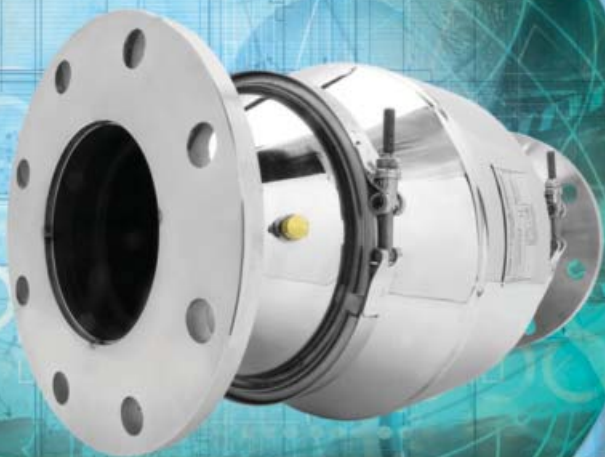


Convertisseurs catalytiques industriels



MINE-X[®]
Convertisseur catalytique

*Compression de gaz | Production d'énergie électrique | Cogénération |
Pompage de fluides*

MINE-X®

Convertisseurs catalytiques destinés aux moteurs industriels

Les convertisseurs catalytiques MINE-X® réduisent efficacement les rejets de gaz d'échappement des moteurs fixes à combustion interne, y compris les oxydes d'azote (NOx), le monoxyde de carbone (CO), les hydrocarbures, les formaldéhydes et les matières particulaires. Les convertisseurs catalytiques MINE-X® sont parfaits pour les moteurs de 700 CV (520 kW), et les moteurs plus petits, servant entre autres à la compression de gaz, la production d'énergie électrique, la cogénération, l'irrigation et les stations de pompage, les compresseurs d'air et le ravitaillement en gaz naturel comprimé.

Les convertisseurs catalytiques MINE-X® comportent un certain nombre de caractéristiques qui les rendent robustes et fiables pour les moteurs industriels de taille petite et moyenne. Les feuilles métalliques sont brasées sous vide directement les unes aux autres et à l'enveloppe externe pour éviter qu'elles ne se télescopent en raison des vibrations du moteur et de la contrainte de dilatation thermique dues aux températures élevées.

Il existe différents types de catalyseurs, notamment le catalyseur à trois voies pour les moteurs à mélange riche, le catalyseur d'oxydation pour les moteurs à mélange pauvre et le catalyseur d'oxydation diesel pour les moteurs diesel.



Conception sur mesure

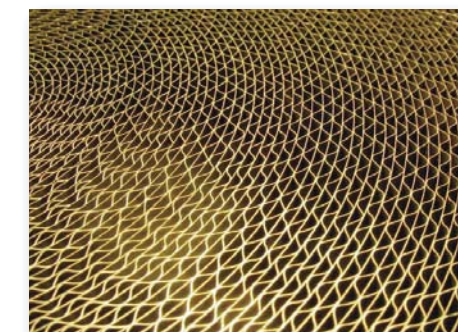
Les conceptions modulaires de DCL peuvent être configurées comme des silencieux catalytiques. Voici ci-dessous un exemple d'un silencieux catalytique.



Résultats des tests d'émission*

NOx (oxydes d'azote) 4 ppm
CO (monoxyde de carbone) 23 ppm

*Émissions après la conversion catalytique en ppm (sec) à 15 % d'O2. Compresseur avec Caterpillar 3306 NA, mesurées le 9 janvier 2009.

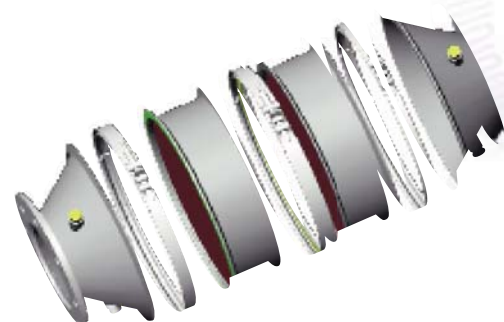


Joint
brasés



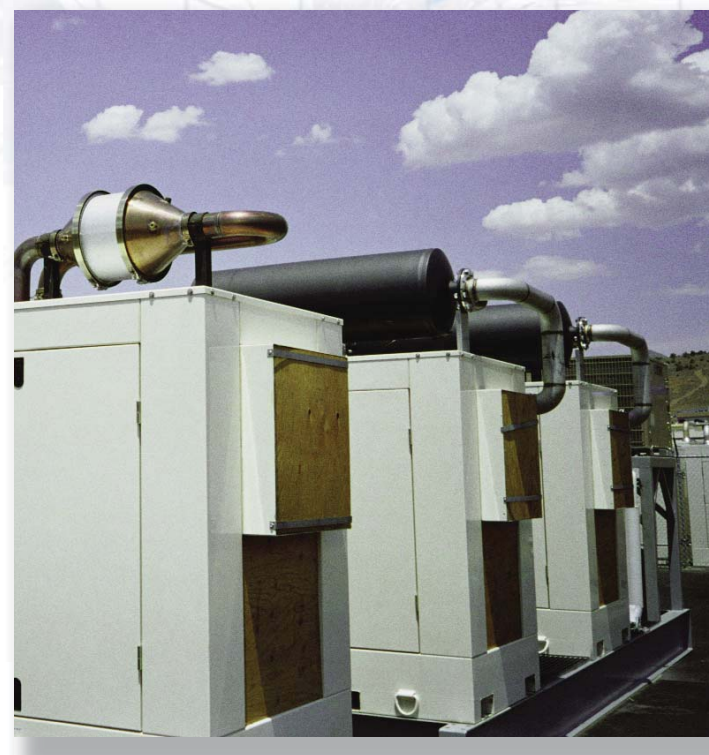
Éléments catalytiques brasés

Le procédé de brasage de DCL implique un traitement au four à température élevée, à faible pression et dans une atmosphère inerte. Grâce à ce procédé, les feuilles métalliques sont assemblées les unes aux autres par fusion pour former un alliage. Les jonctions fusionnées forment une seule unité de substrat solide résistante au choc mécanique et au télescopage.



Conception modulaire

Le système modulaire de DCL permet une flexibilité de conception pour les conditionneurs de groupes électrogènes et de compresseurs. Il est possible d'ajouter d'autres éléments pour les régions soumises à des normes d'émissions plus strictes.



Caractéristiques

Avantages

Substrat métallique brasé	Élimine le télescopage, le desserrement ou le craquage de la structure en nid d'abeilles du catalyseur. Empêche l'obturation et l'imbrication dues à la dilatation thermique.
Conception modulaire	Loge facilement plus d'éléments catalytiques. Permet une rapide mise à niveau en cas de déplacement du moteur dans une région soumise à des contrôles plus stricts de la qualité de l'air.
Brides de serrage à démontage rapide	Facilitent l'entretien sur le terrain de l'élément catalytique. Facilité de montage et d'installation.
Feuilles métalliques ultraminces	Augmentent l'espace vide interne, ce qui permet de diminuer la contre-pression.
Structure en acier inoxydable très épais	Résiste aux dégâts causés par la contrainte thermique et mécanique.
Accès de contrôle multiples	Facilitent l'accès pour vérifier les émissions, la contrepression et la température.
Raccords sur mesure	Il existe pratiquement tout type de raccords, y compris des brides conformes aux normes ANSI et DIN.
Revêtement du catalyseur extrêmement actif	Les revêtements du catalyseur de DCL sont couverts par des garanties de rendement. Existe pour les revêtements des catalyseurs à trois voies (réaction catalytique non active) et d'oxydation.

DCL International Inc. est un leader mondial de la conception, la fabrication et du soutien de la technologie de réduction des émissions pour les moteurs industriels fixes et mobiles. Nos produits, qui comprennent les catalyseurs d'oxydation et à trois voies, les silencieux, les filtres à particules, les systèmes de réduction catalytique sélective et les accessoires, sont utilisées partout dans le monde dans les secteurs de la manutention, de la construction, de l'exploitation minière, de la compression de gaz et de la production d'énergie électrique.

L'intérêt à l'industrie que porte DCL est unique dans le secteur de la réduction des émissions. Pour répondre aux besoins spécifiques de l'industrie, nous adoptons une approche intégrée, réunissant dans un même lieu le développement, la conception, la fabrication et les tests de produits. Cette capacité de fonctionnement unique nous permet d'apporter des solutions de réduction des émissions plus sophistiquées qui offrent un excellent rendement, une plus longue durée de vie et un faible coût de propriété. Nos produits de qualité supérieure font l'unanimité auprès des clients partout dans le monde.



Siège

DCL International Inc.
241 Bradwick Dr.
Concord, ON L4K 1K5
Canada

Tél. : 1-905-660-6450
Appel gratuit: 1-800-872-1968
Fax. : 1-905-660-6435
info@dcl-inc.com
www.dcl-inc.com

Bureau aux Etats-Unis

DCL America Inc.
27603 Commerce Oaks Dr.
Oak Ridge North, TX 77385
USA

Appel gratuit : 1-877-965-8989
info@dclamerica.com
www.dcl-inc.com

Bureau European

DCL Europe GmbH
Im Haindell 1
65843 Sulzbach am Taunus
Allemagne

Tél. : +33 1 30937427
Fax. : +33 173794599
info@dcl-europe.com
www.dcl-europe.com

Accréditation ISO 9001:2008

